



Alüminyum Test Eğitim ve Araştırma Merkezi

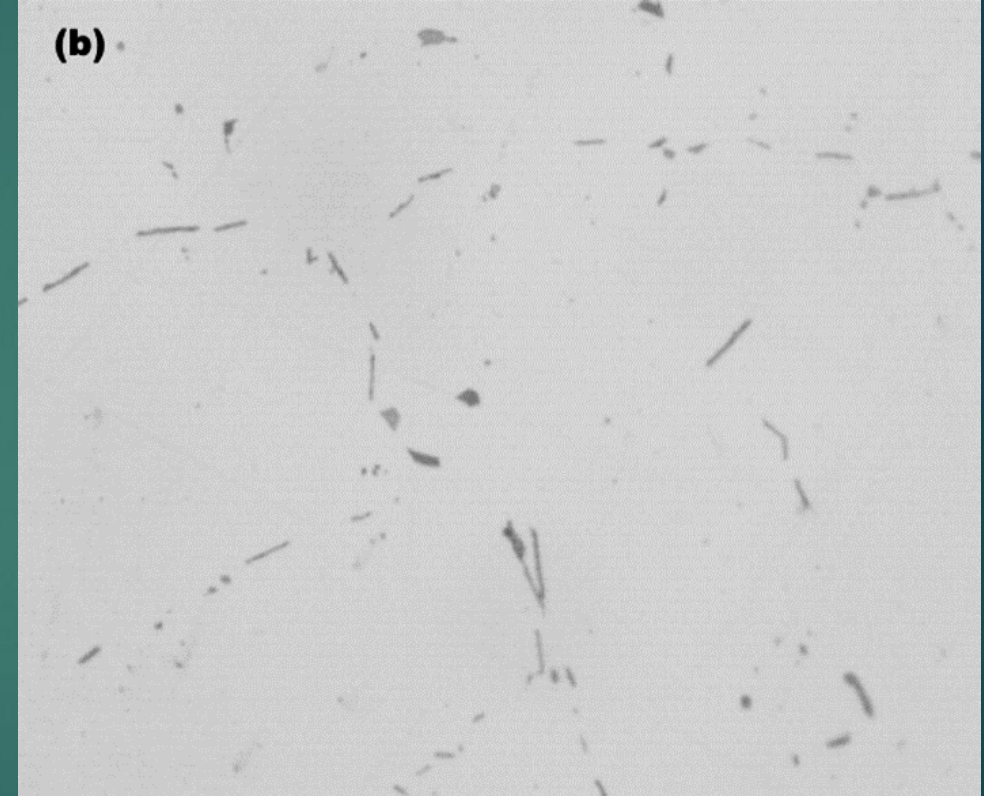
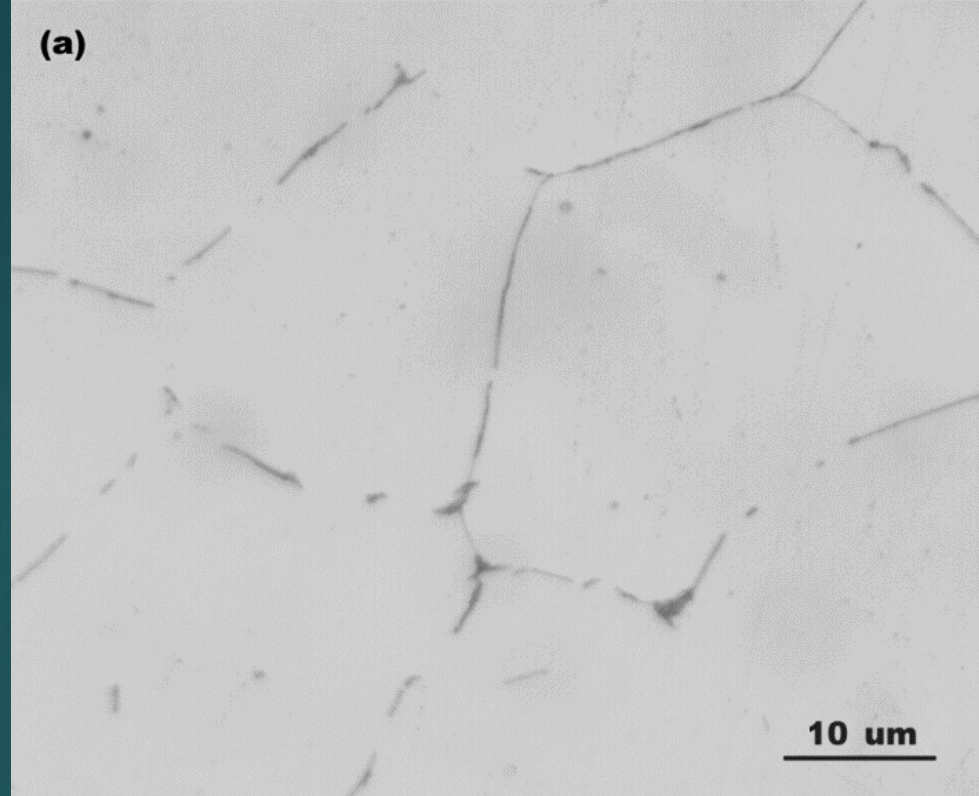
Şubat 2017

Biyet Homojenizasyonu

Amaç:

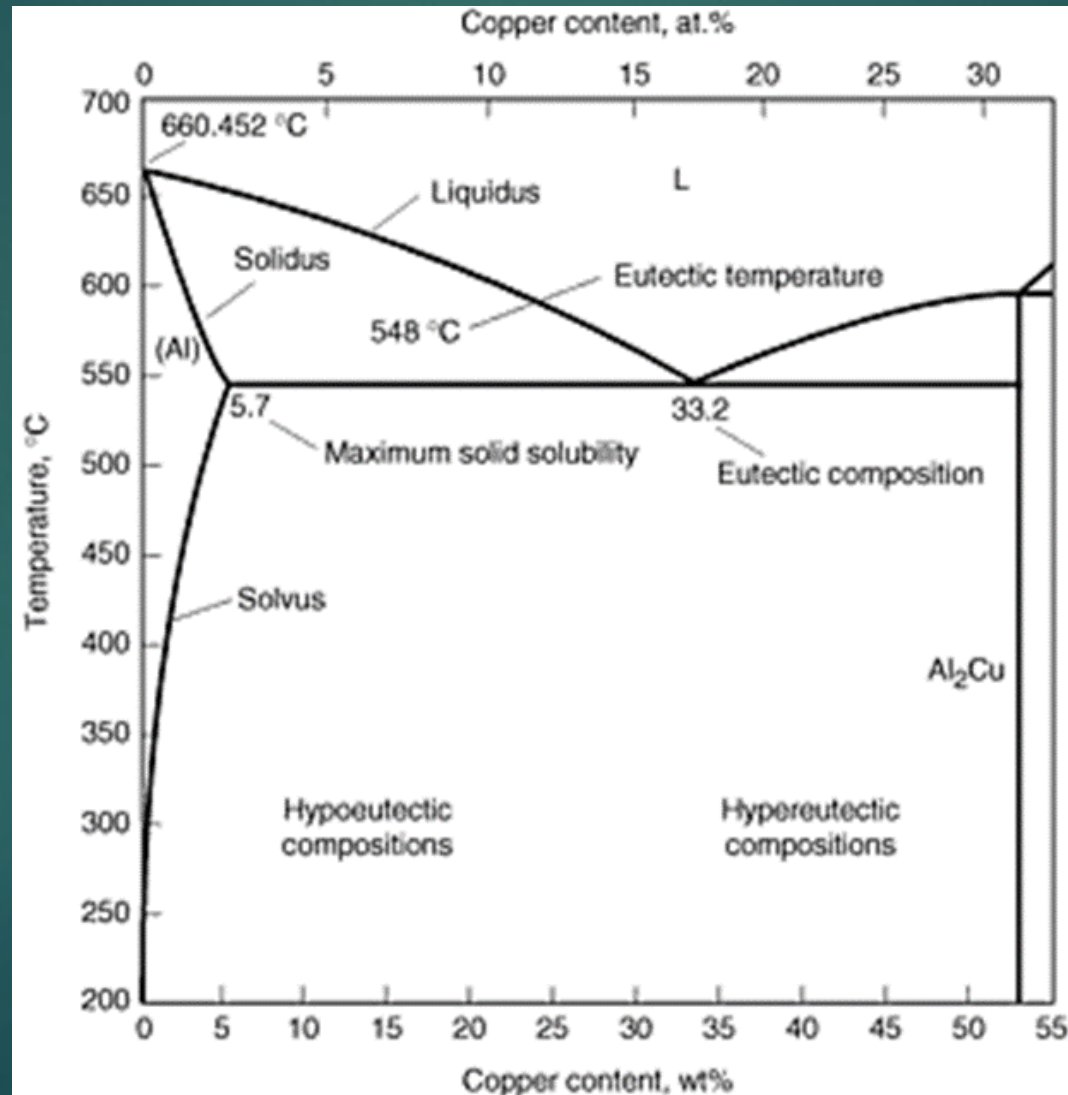
- ▶ Biyet kesitindeki bileşim farklılığını (Segregasyon) gidermek.
- ▶ Mikroyapıdaki intermetalikleri kırıp küçültmek.

Ergitme ve Döküm



6063 Al alaşımının döküm yapısı ve homojenizasyon sonrasındaki yapısı. Hücre sınırlarındaki çözünmeyen intermetalikler (AlFeSi) kırılmış

Homojenizasyon Sıcaklığı



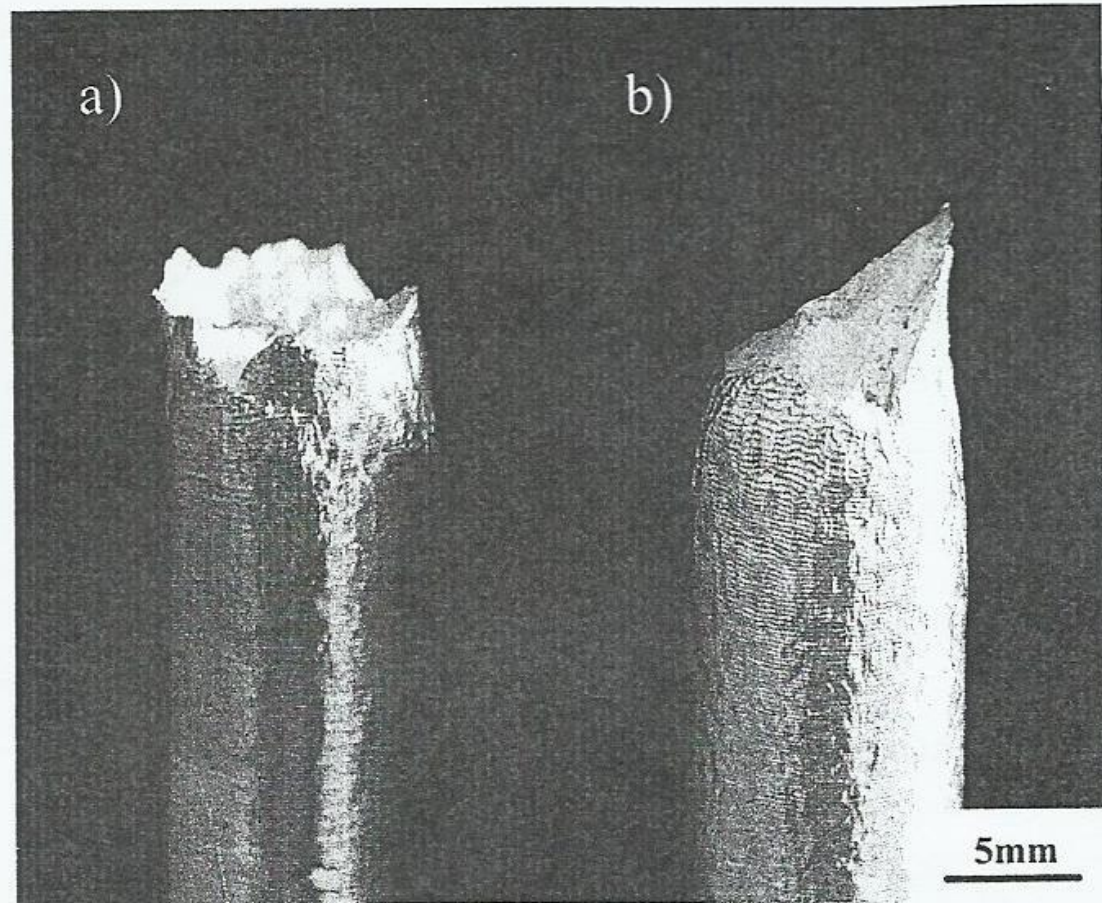
Homojenizasyon Sıcaklık ve Süresi

Çizelge 5.1 Bazı alüminyum alaşımları için homojenizasyon parametrelerinin tipik değerleri

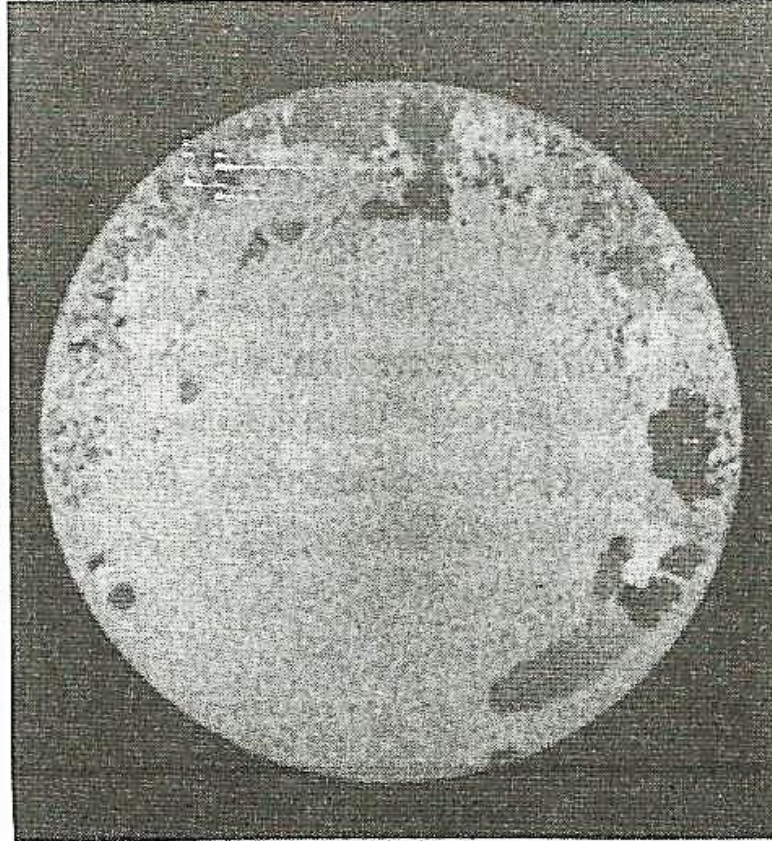
Alaşım	Homojenizasyon sıcaklığı (°C)	Bekleme süresi (saat)
1060	560-580	6
1100	580-600	6
2014-2024	480-490	12
5052	550-560	12
5083,5086	520-540	12
5454,5456	550-560	12
6061	560-570	6-8
6063	560-580	6
6101	560-580	6
6463	560-580	6
7001	460-480	12
7075,7079	470-480	12

Homojenizasyonun Şekillenebilirliğe Etkisi

Figure 3. Appearance of the fractured samples, a) as-cast, b) homogenized at 580 °C for 6 h



Homojenizasyon Hatası



Şekil 5.21 Aşırı sıcakta homojenizasyon sonucu tane kabalaşması. Kaynak: [5.25].

Homojenizasyonun Derecelendirmesi

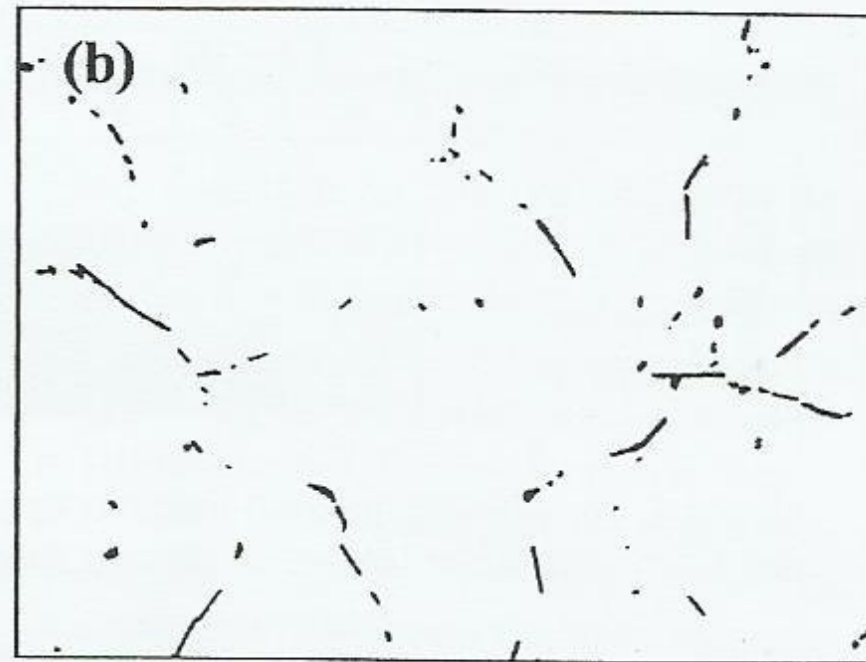
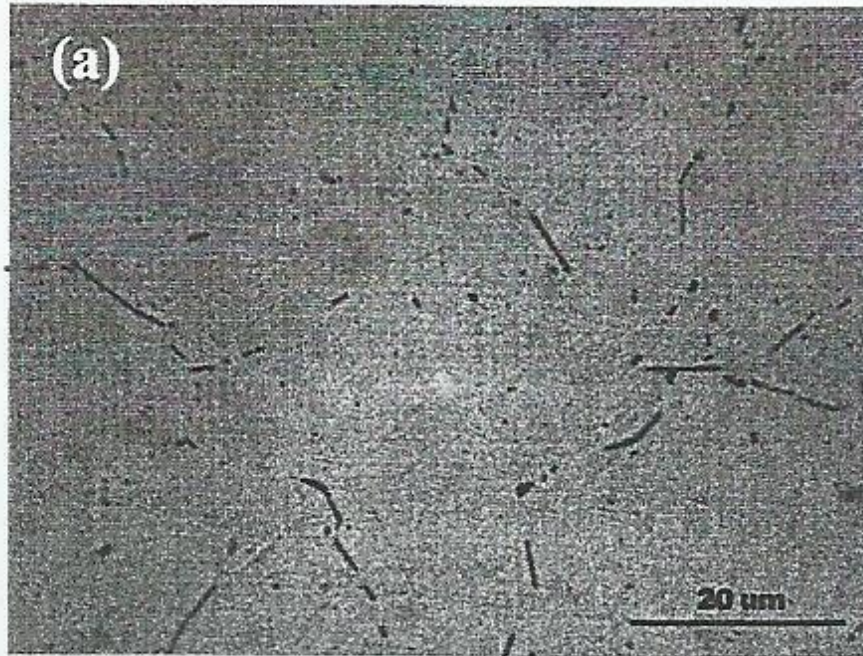


Figure 1. a) Microstructure of a sample, b) the processed image for evaluation



Bilgi ve İletişim için;

E-mail: aluteam@fsm.edu.tr

Web : aluteam.fsm.edu.tr

Tel : 0 212 5218100 Dahili: 4173

