

İNDÜKSİYON



Başlıca Uygulamalar

- Lehimleme ve brazing
- Isıl işlem (tavlama, sertleştirme)
- Shrink fitting işlemleri
- Dövme ön ısıtma
- Kurlama ve bağlama işlemleri
- Malzeme testleri

Numune Tipleri

- Metal ve alaşım parçalar
- Kesici uç ve sert metal parçalar
- Mekanik bağlantı elemanları
- İletken test numuneleri

Teknik Özellikler

- Güç: 12 kW
- Frekans: 32–320 kHz
- Besleme: 230–380 VAC $\pm 10\%$, 3 faz, 50/60 Hz
- Güç Kontrolü: %0–100
- Soğutma: Su soğutmalı (min. 8 L/dk, maks. 35 °C giriş)
- Boyut: 40 × 31.4 × 40.9 cm
- Ağırlık: 20 kg
- Kontrol: Lokal / otomatik / uzaktan
- Arayüz: RS-485, 0–10 V, 4–20 mA